



LE CATALOGUE TRAITEMENT DES EAUX

2023

**EAUX NATURELLES / EAUX
POTABLES / EAUX USÉES /
EAUX INDUSTRIELLES ET
EAUX DE PROCESS / PISCINE
ET AQUACULTURE**

EXPERTISE CHIMIQUE

Conseil - Formation - Formulation - Fabrication - Vente

**Siège social: Cocody Riviera Palmeraie, derrière la pharmacie Marthe
Robin, Villa Miezan / Tel: (+225) 07 69 28 20 56 / 07 07 07 72 44
info@expertisechimique.com - www.expertisechimique.com**

Depuis 2014, EXPERTISE CHIMIQUE forme et répond aux questions relatives à la chimie et fournit des matériels et produits chimiques de laboratoire de qualité supérieure, des produits chimiques industriels et des matériels et produits de traitement des eaux. Forts de nos nombreux produits disponibles et d'un service de livraison 24h/24 en Côte d'Ivoire, nous sommes un partenaire sûr pour les particuliers, les scientifiques et les industriels. En outre, nous développons de nouveaux produits d'avenir propres à EXPERTISE CHIMIQUE sur la base de projets et de coopérations de recherche. Nous créons ainsi les bases du succès de la recherche et de l'analyse d'aujourd'hui et de demain.

Notre service personnel se base sur la fiabilité, l'expérience et une vision à long terme, et naturellement aussi sur notre rapport qualité-prix convaincant. Notre équipe composée d'experts expérimentés dans la formulation chimique n'est satisfaite que lorsque nos clients le sont aussi. En plus de son siège à Abidjan, riviéra palmeraie, EXPERTISE CHIMIQUE possède un grand site industriel dans la zone de Bonoua et est le fournisseur de plusieurs clients dans de nombreux pays de l'Afrique avec un large éventail de partenaires dans le monde entier.

SOLUTIONS ÉTALONS / TAMPONS pH / BANDELETTES



Solution tampon pH

Conditionnement

Solution tampon pH 4	30 ml, 500 ml, 1L
Solution tampon pH 7	30 ml, 500 ml, 1L
Solution tampon pH 9	30 ml, 500 ml, 1L
Solution tampon pH 10	30 ml, 500 ml, 1L
Solution tampon pH 12	30 ml, 500 ml, 1L



Bandelettes pH



Bandelettes sulfite



Micropipettes



Filtres PTFE 0,45 µm, 25 mm

INSTRUMENTS



Balances



Agitateur magnétique chauffant



Oxitop® pour DBO



PH-mètre portable



PH-mètre – Conductimètre de paillasse (2 en 1)



Colorimètre DR 900 MD 600 (Lovibond)



Turbidimètre- HACH TB 300 IR (Lovibond)



Spectrophotomètre- DR 3900 HACH XD 7000 (Lovibond)



FLOC - Tester - ET 740 (Lovibond)



Bloc Chauffant HACH, pour DCO, COT, P-T. Azote-T / 30 Tubes / 37°C à 150°C



Tubes DCO 0 -1500 mg/l 3ml d 16mm, HACH - pack

COAGULANTS

Les coagulants sont utilisés pour clarifier les eaux usées ou potables, réduire le volume de boues et déshydrater effectivement celles-ci. Ce sont des coagulants minéraux sur la base de plusieurs sels métalliques qui optimisent l'épuration pour chaque problème concret. *Nous ajustons le traitement et nous le formulons pour obtenir le plus grand rendement d'épuration dans chaque cas.*

GAMME SEL FERRIQUE

✚ EC PURFER 100



Formulé à base de chlorure de fer pour la décoloration d'eaux usées industrielles et comme un super agent réducteur de métaux lourds

✚ EC PURFER 200



Formulé à base de chlorure de fer pour éliminer la turbidité des eaux usées urbaines et pour réduire la matière organique, le phosphore et l'azote

✚ EC PURFER SF



Formulé à base de Sulfate de fer pour l'élimination de la coloration de l'eau à pH élevé et pour réduire le phosphate dans les eaux usées industrielles et communales afin de prévenir l'eutrophisation des masses d'eaux de surface.



GAMME SEL D'ALUMINIUM

✚ EC PURAL WT10



Formulé à base d'hydroxychlorure / chlorohydrate d'aluminium avec une concentration d' Al_2O_3 à 10 % pour une grande vitesse de coagulation à basse températures et pH élevés

✚ EC PURAL WT18



Formulé à base d'hydroxychlorure d'aluminium avec une concentration d' Al_2O_3 à 18 % pour une grande vitesse de coagulation à basse températures et pH élevés

✚ EC PURAL HB



Formulé à base d'hydroxychlorure d'aluminium à haute basicité, efficace pour la clarification et la potabilisation de l'eau



Vous avez des questions ?, consultez nous. info@expertisechimique.com
www.expertisechimique.com ; Tel: (+225) 07 69 28 20 56 / 0707 07 72 44

 **EXPERTISE
CHIMIQUE**

✚ EC PURAL SA



Formulé à base de sulfate d'aluminium pour l'élimination de la turbidité et la réduction d'odeurs dans les eaux usées.



GAMME SEL TRISODIQUE

✚ EC HM 15



Formulé à base de sel trisodique de Trimercapto-S-triazine pour l'élimination des métaux lourds tels que le mercure



GAMME PHOSPHORE

✚ EC SODAL



Formulé à base d'aluminate de sodium. Très efficace dans les eaux à faible alcalinité pour l'élimination du phosphore, apportant le pouvoir de contrôler la bactérie filamenteuse dans les eaux usées.



FORMULATIONS SPÉCIFIQUES

✚ EC TOP PHOS



Formulé à base de combinaison de chlorure et hydroxyde de magnésium pour la précipitation du phosphore dans les stations d'épuration des eaux usées.



✚ EC TOP FERAL



Coagulants à base de combinaison de sels de fer, d'aluminium et de coagulants organiques formulés pour résoudre des problèmes spécifiques de nos clients.



✚ EC TOP WTAL



Coagulant ultra rapide, formulé à base d'une combinaison de deux sels d'aluminium pour une efficacité optimum.

✚ EC TOP CGL



Formulé à base d'un mélange de deux sels ferriques. Efficacité prouvée sur les eaux troubles à haute basicité. Produit idéal pour l'élimination de la coloration des eaux urbaines et industrielles.

✚ EC TOP CGFLOC



Formulé à base de combinaison de sel d'aluminium et de floculant polymère, le polychlorure d'aluminium (PAC) pour une grande vitesse de coagulation. Idéal pour la précipitation du phosphore dans les stations d'épuration des eaux usées.



5



FLOCULANTS POLYMÈRE



Les floculants sont des produits chimiques organiques, d'origine naturelle ou synthétique, connus sous le nom de Polyélectrolites. Ils ont un poids moléculaire élevé et une chaîne très longue. Ils sont utilisés pour augmenter la taille des flocules primaires ou micro flocules et obtenir ainsi une meilleure décantation. Ils adhèrent aux particules colloïdales coagulées, faisant office de pont entre elles.

GAMME FLOC POWDRE

EC POLYFLOC PAM S



Floculants polymères, Polyacrylamide (PAM) en poudre. Existe en plusieurs charges. Utilisé spécialement pour la déshydratation de boues, la clarification de l'eau sur une large gamme de pH(4-9) lors des processus de décantation dans l'industrie.



EC POLYFLOC PAC S



Floculants polymères, Polychlorure d'aluminium (PAC) en poudre. Existe en plusieurs basicité. Ce produit peut être utilisé comme floculant ou coagulant. Il est utilisé pour le traitement des eaux destinées à la consommation humaine selon la norme EN 883, des eaux usées industrielles, des piscines et l'industrie de papier.



GAMME FLOC LIQUIDE

EC POLYFLOC CAL



Formulé à base de Polyacrylamide (PAM) cationique sous forme liquide à 1% et 2%. Existe aussi en PAM-anionique (EC POLYFLOC ANL) et PAM non ionique (EC POLYFLOC NIL) adapté aux besoins de chaque client pour les applications concrètes.



EC POLYFLOC PAC



Formulé à base de Polychlorure d'aluminium (PAC) liquide à 2%. Hautement efficace pour la clarification de l'eau et l'élimination du phosphore.



EC TOP FLOC 2P



Formulé à base de mélange de deux polymères puissants, le Polychlorure d'aluminium (PAC) et de Polyacrylamide (PAM). Efficace sur une vaste gamme de pH (5 - 12). Produit utilisé pour la clarification rapide des eaux usées industrielles.



Vous avez des questions ?, consultez nous. info@expertisechimique.com
www.expertisechimique.com ; Tel: (+225) 07 69 28 20 56 / 0707 07 72 44

EXPERTISE
CHIMIQUE



ÉQUILIBRE DE L'EAU

RÉGULATEURS DE pH, TH et TAC

Le pH, le TH et le TAC sont les 3 indicateurs de l'équilibre de l'eau. Le pH a un effet très important sur : l'activité des désinfectants, la corrosion des installations métalliques, l'activité des floculants et le développement des algues. Quelque soit le désinfectant utilisé, la valeur du pH est donc primordiale pour que le traitement soit efficace. On doit donc contrôler le pH régulièrement, et le réajuster si besoin est avec du EC pH PLUS ou EC pH MINUS, poudre ou liquide..

GAMME PH PLUS

✚ EC PH PLUS 01



Formulations à base d'hydroxyde de sodium allant de 10 à 50 % de concentration pour augmenter de PH généralement plus utilisé dans tout processus d'épuration des eaux.

Il respecte la réglementation pour le traitement des eaux potables



✚ EC PH PLUS 02



Formulations à base de carbonate de sodium de concentration allant de 10 à 50 % pour augmenter de PH généralement plus utilisé pour régler le pH des eaux destinées à la consommation humaine. Il respecte la réglementation pour le traitement des eaux potables.

✚ EC PH PLUS 03



Hydroxyde de calcium (chaux éteinte) et Oxyde de calcium (Chaux vive) à grande pureté en sacs de 25 kg et formulation liquide en IBC. Ce produit est utilisé pour augmenter le pH de l'eau traitée et améliorer la sécheresse des boues. Idéal pour la diminution des sulfates et phosphates dans l'eau usée et la diminution de la conductivité dans l'effluent.



Vous avez des questions ?, consultez nous. info@expertisechimique.com
www.expertisechimique.com ; Tel: (+225) 07 69 28 20 56 / 0707 07 72 44

EC PH PLUS 04



Formulations à base d'hydroxyde de calcium (chaux éteinte) en suspension liquide à 35 % à grande pureté. Il élimine les problèmes en rapport avec la sécurité et la santé des opérateurs à cause de la manipulation du produit en poudre.



GAMME PH MINUS



Réducteurs de pH avec des formulations à plusieurs concentrations et en plusieurs formats de livraison. Ils respectent la réglementation pour le traitement de l'eau potable, pour le nettoyage de membranes dans les processus de potabilisation de l'eau dans les usines de dessalement et les stations de traitement d'eau potable.

EC PH MINUS AS



L'Acide Sulfurique 98 % pour le réglage optimal du pH dans les stations d'épuration physicochimiques et biologiques. Existe également en formulation de 30 -38 %.



EC PH MINUS AC



L'Acide Chlorhydrique à 37 % pour la régulation du pH dans la station d'épuration avant l'écoulement dans son milieu récepteur et pour la précipitation de métaux.



GAMME TH MINUS

EC TH MINUS AC



Formulé à base d'acide polycarbonique. Ce produit empêche la formation de calcaire. Il est utilisé pour diminuer le dureté calcique de l'eau lorsque le Titre Hydrotimétrique (TH) dépasse 20° F.

GAMME TAC PLUS

EC TAC PLUS BS



Formulation liquide à base de bicarbonate de sodium. Ce produit règle l'équilibre de l'eau. Il est utilisé pour augmenter l'alcalinité de l'eau lorsque le Titre Alcalimétrique Complet (TAC) dépasse 15° F.



DÉSINFECTANTS ET OXYDANTS



Pour des raisons de santé publique, il est souvent nécessaire de désinfecter les eaux usées avant leur rejet dans les eaux de surface. Ainsi, *Expertise Chimique vous propose seulement les moyens de désinfection des eaux usées qui ne causent pas d'effets nocifs sur la vie aquatique et qui ne génèrent pas de sous-produits indésirables pour la santé.*

GAMME DESOX

✦ EC HYPO NA



Hypochlorite de sodium sous forme solide et liquide (eau de javel). Désinfectant le plus utilisé et avec le rapport qualité/prix le plus optimal. Autorisé pour le traitement des eaux potables. conditionné en plusieurs formats, idéal pour les petites et grandes installations.



✦ EC HYPO CA



Hypochlorite de calcium sous forme solide et liquide. Produit recommandé pour désinfecter des étangs et des puits où il n'est pas possible d'investir en infrastructure de dosage.

✦ EC COR 25



Formulations à base de Chlorite de sodium à 25 %. Précurseur du dioxyde de chlore pour la désinfection dans le traitement de l'eau potable.

GAMME PEROX

✦ EC OXY PLUS



Formulations à base de Peroxyde d'hydrogène. Puissant oxydant utilisé dans les processus de réactions Fenton dans des eaux à grande charge de matière organique non biodégradable. Ce produit est utilisé en industrie minière pour la neutralisation du cyanure en quelques heures.



✦ EC OXY TOP A



Formulations à base d'acide peracétique. Ce produit est un agent oxydant et un désinfectant fort capable de réagir avec de nombreux composés inorganiques et organiques. Il agit en inhibant la croissance d'algues et de microorganismes. Il détruit la matière organique et combat les mauvaises odeurs et saveurs.



✦ EC OXY TOP S



Formulations à base du sel sodique de persulfate. Ce produit est un oxydant puissant, utilisé pour la détoxification totale et directe des effluents cyanurés en utilisant des quantités limitées de réactif.

TRAITEMENTS



CHAUDIÈRES ET TOURS AÉROREFRIGÉRANTES



Nous disposons de plusieurs gammes de produits multifonction qui agissent contre la corrosion et la formation de dépôts dans les chaudières et les tours aéroréfrigérantes, dans les réseaux vapeur et les réseaux de condensats. Ce sont des produits formulés à partir d'inhibiteur de corrosion, de réducteur d'oxygènes, de dispersants, phosphates et de dérivés aminés pour une variété de technologie de traitement.

GAMME ANTI-CORROSION



✚ EXPERCHIM R11



Formulations à base de bisulfite de sodium qui est un agent réducteur. Ce produit est utilisé pour le traitement des chaudières à vapeur. Il agit contre la corrosion en éliminant l'oxygène dissous, responsable de la formation de dépôts et l'entartrage des chaudières. Ce produit apporte un traitement de neutralisation des condensats.

✚ EXPERCHIM T12



Formulation spéciale pour la maîtrise de la corrosion et la formation de dépôts dans les chaudières. Action sur les dépôts déjà formés.

✚ EXPERCHIM ROX706



Formulation multifonction qui agit contre la corrosion (réducteur d'oxygène, produit phosphatant, produit alcalinisant) et la formation de dépôts dans les chaudières, dans les réseaux vapeur et les réseaux condensats (neutralisation des condensats).

GAMME ANTI-TARTRE / DISPERSANT

✚ EXPON T21



Produit efficace contre la précipitation du tartre et la corrosion. Peut être appliqué dans les circuits ouverts à recirculation, les circuits ouverts et tous les autres systèmes où des dépôts spécifiques se forment.

✚ EXPON 810



Formulation multifonction à base de phosphate trisodique qui est un additif alimentaire E339. Sequestrant, antitartre et fortement dispersant, Ce produit forme une couche protectrice minérale insoluble à l'intérieur des conduits de réseaux, circuits de refroidissement et chaudières pour éviter les dépôts de tartre, de gypse, d'oxyde de fer et de boues organiques.



AUTRES PRODUITS CHIMIQUES

MINÉRALISATION

EC MICAL



Formulations à base de carbonate de calcium à haute pureté. Produit déal grâce à sa composition et caractéristiques dans les processus de minéralisation de l'eau potabilisée avec un système d'osmose inverse. Conforme pour la consommation d'eau potable.

DÉTOXICATION

EC CYANUROX



Formulation spéciale pour l'oxydation de tous les cyanures libres et complexes exceptés les ferro et ferricyanures. Produit à base de couplage des produits **EC HYPO NA** et **EC OXY PLUS**. Efficace sur les effluents cyanurés ayant un pH compris entre 10 et 11.



DÉCALCIFICATION

SEL REGENERANT



Chlorure de sodium à haute pureté utilisé dans plusieurs applications, tels que la régénération de résine d'échange ionique dans les équipements de décalcification, d'adoucisseurs d'eau, minéralisation et électrolyse saline



ADSORBANTS

CHARBON ACTIF



Charbon actif en plusieurs formats, poudre, granulaire (1 à 3 mm) et pellet. Utilisé dans l'élimination de polluants grâce à sa grande capacité d'adsorption de substances. Élimination de couleur et d'odeur à travers des filtres statiques ou directement dans des réacteurs. Plusieurs structures poreuses et plusieurs taux d'adsorption dépendant du secteur et du type d'eau à traiter.



FILTRATION

SILICE LIBRE



Sable de silice pour la filtration, conditionné en sac de 25 kg



Vous avez des questions ?, consultez nous. info@expertisechimique.com
www.expertisechimique.com ; Tel: (+225) 07 69 28 20 56 / 0707 07 72 44

 **EXPERTISE
CHIMIQUE**

RÉACTIFS POUR ANALYSES

Réactifs	Condit.	Réactifs	Condit.
Acide acétique	250 ml	Argent Nitrate N/25	250 ml
Acide ascorbique (vitamine C)	200 g	Argent nitrate N/50	1000 ml
Acide chlorhydrique 1N	250 ml	Baryum chlorure solution	500 ml
Acide chlorhydrique N/10	250 ml	Baryum chlorure solution 20%	1000 ml
Acide nitrique N/5	250 ml	Bleu de bromophenol 0,5%	60 ml
Acide nitrique N/10	1000 ml	Bromocresol vert	500 ml
Acide oxalique 10 %	250 ml	Bromothymol bleu	250 ml
Acide sulfurique 98 %	500 ml	Chlorophenol rouge	250 ml
Acide sulfurique 33 %	250 ml	Eau déminéralisée	25 l
Acide sulfurique 50 %	1000 ml	Gel de silice	500 g
agent de blanchiment	PK/100	Hélianthine (méthylorange)	250 ml
Aluver	PK100	Hydrogène peroxyde	500 ml
Amidon soluble	500 ml	Indicateur NET	250 ml
Ammoniaque concentré	250 ml	Indicateur TA	500 ml
Ammonium chlorure	500 ml	Liqueur Acid N/10	250 ml
Ammonium molybdate	150 g	Liqueur Alca N	250 ml
Ammonium oxalate poudre	100 g	Liqueur Alca N/10	250 ml
Ammonium oxalate solution	1000 ml	Liqueur Alca N/25	250 ml
Argent Nitrate 1N	250 ml	Liqueur Alca N/50	250 ml
Argent Nitrate N/10	250 ml	Liqueur Alca TA/TAC	500 ml

Liqueur Complex N/10	500 ml	Réactif molybdates F10 ml	PK/100
Liqueur Complex N/25	500 ml	Réactif nitraver 5 F10 ml	PK/100
Liqueur Complex N/50	1000 ml	Réactif phosphate P1	PK/250
Méthyle rouge	100 g	Réactif phosphate P 2	PK/250
Méthyle rouge à S aq 0,1 %,	100 ml	Réactif phosphate phosver 3	PK/100
Méthylène bleu	250 ml	Réactif silice	PK/100
Phénol rouge	250 ml	Réactif sulfites 0-50 mg/l	60 ml
Phénolphtaléine pH	250 ml	Réactif TAC virage F	250 ml
Phénolphtaléine TA	250 ml	Réactif TH flacon U	250 ml
Potassium chromate 5 %	500 ml	Réactif vanadomolybdique	100 ml
Potassium chromate N/10	250 ml	Sel de Mohr (ammonium fer 2 sulfate)	500 g
Potassium hydroxyde 8N	500 ml	Sel de Mohr 25 g/l	250 ml
Potassium iodate	250 ml	Sodium fluorure	250 g
Potassium iodure	500 ml	Sodium fluorure	60 ml
Potassium permanganate 0,82N	250 ml	Sodium hydrogénosulfite	250 ml
Potassium permanganate N/10	500 ml	Sodium hydroxyde 0,1N	1000 ml
Potassium permanganate N/80	1000 ml	Sodium hydroxyde 0,5N	1000 ml
Réactif acide ascorbique	PK/100	Sodium hydroxyde 1N	1000 ml
Réactif DPD chlore total F10 ml	PK/100	Tube DCO 0 – 1000 mg/l	PK/25
Réactif DPD chlore total F25 ml	PK/100	Tube DCO 0 – 1500 mg/l	PK/25
Réactif DPD chlore libre F10 ml	PK/100	Tube DCO 0 – 15000 mg/l	PK/25
Réactif DPD chlore libre F25 ml	PK/100	Vario azote total HR 5 - 150 mg/l	PK/50
Réactif cuivre cuver 1	PK/100	Vario azote total HR 5 - 25 mg/l	PK/50
Réactif de Nessler	100 ml	Vario ferover F10 ml	PK/100
Réactif EDTA	13 ml	Vario molybdène (kit complet)	PK/100
Réactif Ferover F10 ml	PK/100	Vario molybdène HR 2	PK/100
Réactif molybdates 3	100 ml	vario molybdène HR 3	PK/100

SOMMAIRE

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE (P₂)

SOLUTION TAMPON

BANDELETTES

INSTRUMENTS

❖ COAGULANTS (P₃ et P₄)

GAMME SEL FERRIQUE

- ✚ EC PURFER 100
- ✚ EC PURFER 200
- ✚ EC PURFER SF

GAMME SEL ALUMINIUM

- ✚ EC PURAL WT10
- ✚ EC PURAL WT18
- ✚ EC PURAL HB
- ✚ EC PURAL SA

GAMME SEL TRISODIQUE

- ✚ EC HM 15

GAMME SEL PHOSPHORE

- ✚ EC SODAL

FORMULATIONS SPECIFIQUES

- ✚ EC TOP PHOS
- ✚ EC TOP FERAL
- ✚ EC TOP WTAL
- ✚ EC TOP CGL
- ✚ EC TOP CGFLOC

❖ FLOCCULANTS (P₅)

GAMME FLOC POUDRE

- ✚ EC POLYFLOC PAM S
- ✚ EC POLYFLOC PAC S

GAMME FLOC LIQUIDE

- ✚ EC POLYFLOC CAL
- ✚ EC POLYFLOC PAC
- ✚ EC TOP FLOC 2P

❖ ÉQUILIBRE DE L'EAU (P₆ et P₇)

GAMME PH PLUS

- ✚ EC PH PLUS 01
- ✚ EC PH PLUS 02
- ✚ EC PH PLUS 03
- ✚ EC PH PLUS 04

GAMME PH MINUS

- ✚ EC PH MINUS AS

- ✚ EC PH MINUS AC

GAMME TAC PLUS

- ✚ EC TH MINUS AC

GAMME TAC PLUS

- ✚ EC TAC PLUS BS

❖ DÉINFECTANTS ET OXYDANTS (P₈)

GAMME DESOX

- ✚ EC HYPO NA
- ✚ EC HYPO CA
- ✚ EC COR 25

GAMME PEROX

- ✚ EC OXY PLUS
- ✚ EC OXY TOP A
- ✚ EC OXY TOP S

❖ CHAUDIERES ET TOURS AÉROREFRIGÉRANTES (P₉)

GAMME ANTI-CORROSION

- ✚ EXPERCHIM R11
- ✚ EXPERCHIM T12
- ✚ EXPERCHIM ROX706

GAMME ANTI-TARTRE / DISPERSANT

- ✚ EXPON T21
- ✚ EXPON 810

❖ AUTRES PRODUITS CHIMIQUES (P₁₀)

MINÉRALISATION

- ✚ EC MICAL

DÉTOXICATION

- ✚ EC CYANUROX

DÉCALCIFICATION

- ✚ SEL REGENERANT

ADSORBANTS

- ✚ CHARBON ACTIF

FILTRATION

- ✚ SILICE LIBRE

❖ RÉACTIFS POUR ANALYSES (P₁₁)

❖ SOMMAIRE

❖ NOTES

